

AVANTAGES DU PROGRAMME

CPIA CERTIFIÉ EN PRODUCTION ET ANALYSE DES STOCKS

Le Premier Programme de Certification
Authentique au Monde avec L'approche Pratique

CPIA

CERTIFIÉ EN PRODUCTION ET ANALYSE DES STOCKS

Renforcer la chaîne de valeur en aidant les entreprises à gagner en visibilité et à transformer la chaîne logistique en chaîne de valeur

TRANSFORMEZ LES CARRIÈRES DES PROFESSIONNELS ET DES ORGANISATIONS DE LA CHAÎNE

Le programme de certificat en entrepôts et contrôle des stocks (CPIA) est l'un des meilleurs programmes de certification de gestion de la chaîne d'approvisionnement.

DÉCOUVREZ L'APPRENTISSAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

&

LOGISTIQUE EN AIDANT À LA TRANSFORMATION DE LA CHAÎNE LOGISTIQUE EN CHAÎNE DE VALEUR

Ce programme aide les employeurs à fournir un excellent point de départ pour faire évoluer les employés nouveaux et actuels vers un statut professionnel pratique afin qu'ils puissent atteindre un niveau de productivité élevé en très peu de temps.

Le programme CPIA fournit une plate-forme pratique sur laquelle développer vos compétences, à la fois en classe et sur le lieu de travail. Nous avons laissé la théorie à la porte !

Le programme CPIA permet aux employeurs d'identifier les lacunes en matière de connaissances et de formation au sein de leur organisation.

Disposer d'un personnel qualifié et certifié est un grand avantage concurrentiel et un outil de marque pour une entreprise mondiale.



5 LES 5 PRINCIPAUX PROBLÈMES

AUXQUELS LES ENTREPRISES SONT CONFRONTÉES

Atteindre un niveau élevé de productivité dans les opérations et assurer le respect du calendrier est essentiel pour atteindre l'excellence de fabrication. Des fluctuations aléatoires inattendues de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement sont quotidiennement confrontées au personnel d'exploitation. Aussi intimidant que cela puisse paraître, des employés correctement formés et motivés peuvent réduire considérablement et éventuellement éliminer ces obstacles.

Voici cinq des principaux problèmes auxquels les entreprises sont confrontées :

1. Mauvaise utilisation des ressources
2. Écart de compétences
3. Mauvaise prévision de la demande et de la planification de la production
4. Produits et services de mauvaise qualité
5. Les promesses de livraison du client ont échoué





IMPACT DE L'ÉCHEC À RÉSOUDRE

DE CES CINQ PROBLÈMES PRINCIPAUX

Le fait de ne pas reconnaître et de ne pas prendre de mesures correctives pour éliminer les faiblesses potentielles peut entraîner un certain nombre de circonstances défavorables :

1. Taux élevé d'absentéisme et de rotation des emplois.
2. Nécessité d'opérations fréquentes de reprogrammation et de rééchelonnement
3. Niveaux élevés d'inventaire des travaux en cours (WIP)
4. Utilisation inefficace des installations et des équipements
5. Perte de capacité due à des reprises et réparations
6. Augmentation du coût des opérations
7. Manque d'amélioration continue et coordonnée
8. Incapacité à respecter la date d'expiration du client

QUELLE VALEUR UNE ENTREPRISE GAGNERA-T-ELLE SI ELLE RÉSOUT CES CINQ PROBLÈMES MAJEURS?

LES ENTREPRISES QUI ONT LA CLAIRVOYANCE

de reconnaître que toute inefficacité potentielle ou actuelle dans leur organisation érode leurs résultats et a un impact négatif sur le niveau de service peuvent obtenir des avantages significatifs:

1. Une main-d'œuvre motivée et autonome
2. Une réduction substantielle du niveau de WIP et une augmentation de l'utilisation de l'espace au sol
3. Des produits de haute qualité qui répondent ou dépassent toutes les attentes de qualité des clients
4. Un ou plusieurs avantages concurrentiels par rapport aux concurrents conduisant à une augmentation des ventes
5. Un plan de vente stable et « viable » et un calendrier de production principal
6. Une réduction des coûts grâce à une utilisation plus productive des ressources de production
7. Une démarche d'amélioration continue véritablement innovante, qui élimine tout gaspillage dans la chaîne de production
8. Capacité à devenir plus flexible pour répondre aux modèles changeants de la demande des clients
9. Plus de financement pour les investissements dans les nouvelles technologies

DÉCOUVREZ L'APPRENTISSAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION



DOMAINES D'APPRENTISSAGE

DU PROGRAMME CPIA

Ce programme est conçu pour accroître la compréhension des employés des opérations d'entrepôt en acquérant des compétences dans les aspects suivants :

- Indiquer les objectifs que l'entreprise souhaite **atteindre pour ses opérations**;
- Distinguer les sociétés sans personnalité juridique et les sociétés constituées; **fournir des exemples de chacun**;
- Définir la chaîne d'approvisionnement et la gestion de la chaîne d'approvisionnement ; **à l'aide d'un schéma, montrer comment la demande, l'offre et l'information circulent dans la chaîne d'approvisionnement**;
- Définir le service client ; **expliquer l'importance des clients pour une entreprise**;
- Distinguer les techniques de prévision **qualitatives et les techniques de prévision quantitatives**;
- Expliquer l'importance de suivre les erreurs de prévision et d'apporter des modifications à une prévision lorsque la **demande dépasse largement les prévisions**;
- Expliquer comment utiliser la planification de la **capacité pour équilibrer la charge dans un ou plusieurs postes de travail**
- Définir le planning matériel ; **attribuer un rôle à la planification des matériaux dans la chaîne d'approvisionnement**;
- Décrire le cycle d'achat ; **décrire les exigences en matière de sélection d'un fournisseur**;
- Expliquer le processus de distribution physique ; **faire la distinction entre les transporteurs et les modes de transport**;
- Nommer et fournir une brève explication de chacune des composantes d'un système de **transformation technologique représentatif**;
- A l'aide d'un schéma, **expliquer la matrice volume-variété**;
- Attribuer un nom aux différents types de systèmes de production ; **fournir des exemples de produits de chacun**;
- Attribuer un nom aux familles de travail de production ; **indiquer les différences significatives entre eux**;
- Expliquer le rôle du génie **industriel dans un environnement de production**;
- Définir la productivité ; **lister les ressources et discuter de la façon dont la productivité affecte la richesse d'une nation**;
- Identifier les types de déchets ; **fournir des exemples de refus sur le lieu de travail**;
- À l'aide de croquis, expliquer les sept outils de base de la qualité ; **donner un exemple de l'application de chacun**.

LAISSONS LA THÉORIE À LA PORTE!



COMME LES ZONES

D'APPRENTISSAGE IMPACT SUR LA PERFORMANCE DES EMPLOYÉS

Une fois que vos employés se rendront compte que la direction commence à s'intéresser à eux, cela les motivera à travailler plus **efficacement et se traduira par:**

- Apprécier l'importance du **travail d'équipe**
- Comprendre la séquence d'un **processus de production**
- Comprendre l'importance de fabriquer des produits correctement **la première fois - et à chaque fois par la suite**
- Reconnaître l'importance de maintenir un niveau élevé de **productivité pendant la journée de travail**
- Reconnaître le rôle que les fonctions de support fournissent **aux opérations de fabrication et d'entrepôt**
- Comprendre comment planifier la production et le calendrier pour respecter la **date de livraison spécifique en équilibrant la charge avec la capacité disponible**
- Apprécier l'importance du fournisseur et du **client dans la chaîne d'approvisionnement de la production**
- Reconnaître et contribuer à la manière dont les coûts peuvent être contenus et les améliorations **apportées dans le domaine de la production et des stocks**
- Identifiez et éliminez les déchets à chaque étape de la production et de l'inventaire tout au long de la chaîne **d'approvisionnement de fabrication**



VALORISER LA CHAÎNE DE VALEUR



COMMENT SERA L'ENTREPRISE

QUAND ELLE CONTRIBUERA À RÉDUIRE LES COTS ET À AUGMENTER LA RENTABILITÉ

En investissant dans les employés, qui sont en fin de compte l'actif le plus précieux (mais souvent oublié), une entreprise récoltera les avantages suivants:

- Une diminution de l'absentéisme, **des retards et du roulement du personnel**
- Une équipe de personnel de production toujours dédiée à la **production de produits de qualité**
- Une diminution des temps d'arrêt de production, avec une **augmentation correspondante de la capacité de l'usine**
- Excellents résultats dans le respect des **dates de livraison des clients**
- Moins de changements de calendrier de production et moins **de progrès poursuivis**
- Un programme de maintenance planifié avec une réduction correspondante des pannes **de machines et d'installations**
- Élimination des déchets dans tous les processus de production grâce à un **programme d'amélioration continue agressif**
- Meilleure utilisation de l'espace de stockage avec moins d'espace pour **l'inventaire WIP**
- Une réduction du temps de production et une **augmentation de la production**
- Main-d'œuvre **polyvalente et polyvalente**



**Le premier programme de certification
authentique au monde avec
l'approche pratique**



AU PROGRAMME

Ce programme vise à accroître la connaissance de l'environnement des affaires et en particulier du rôle que joue la production dans les entreprises.

Le programme donnera un aperçu des nombreuses opportunités qui existent au sein de la fabrication pour le personnel bien formé.

Opérer dans l'environnement de production et avoir le contrôle d'un large éventail d'activités de production qui se déroulent dans une industrie de fabrication ou de transformation typique est un avantage concurrentiel dans l'économie dynamique d'aujourd'hui. Pour obtenir cet avantage concurrentiel, il est nécessaire d'être en mesure d'identifier les différentes activités au sein de l'entrepôt et de la production et de reconnaître la nécessité de mettre en œuvre des initiatives d'amélioration

continue pour réduire les coûts d'exploitation et augmenter la production.

Le programme couvre le rôle de la fabrication et des opérations au 21^e siècle, car la fabrication est le moteur de la chaîne d'approvisionnement, le rôle de la planification et de l'ordonnancement dans la fabrication, les diverses stratégies de fabrication et d'ingénierie des matériaux et les fonctions de soutien de la chaîne d'approvisionnement, gestion des matériaux et ingénierie industrielle.

Chacun d'entre eux pose un défi aux responsables.

MODULE 01

INTRODUCTION À LA GESTION DE LA PRODUCTION ET DES OPÉRATIONS

- 1.1 Création d'entreprise et stratégie d'entreprise
- 1.2 Fonctions et activités de l'entreprise
- 1.3 Gestion
- 1.4 Chaînes logistique et service client

STRUCTURE DU COURS

DÉCOUVREZ L'APPRENTISSAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

MODULE 02

PLANIFICATION ET ORDONNANCEMENT DES OPÉRATIONS SCHEDULING

- 2.1 Prévision et gestion de la demande
- 2.2 Planification et ordonnancement
- 2.3 Planification des matériaux
- 2.4 Planification de la capacité

MODULE 03

GESTION DES MATÉRIAUX

- 3.1 Achat et stockage
- 3.2 Gestion des stocks et maintenance du matériel
- 3.3 Transport et distribution

MODULE 04

PROCESSUS DE PRODUCTION ET PRODUCTION

- 4.1 Production et technologie
- 4.2 Stratégies de production
- 4.3 Types de production
- 4.4 Processus de production et matériaux de production

MODULE 05

FONCTIONS DE SOUTIEN À LA PRODUCTION ET AUX OPÉRATIONS

- 5.1 Génie industriel et amélioration de la productivité
- 5.2 Qualité, contrôle, métrologie et entretien
- 5.3 Gestion du maigre et des déchets
- 5.4 Amélioration continue

VCARE ACADEMY



Contact du Siège Social

VCARE Academy Inc.
World Headquarters
154 Bestview Drive, Toronto
ON M2M2Y3, Canada



LovecchioConsulting

Numéro de Contact

T: (+39) 340 17 12 110



Site Web et Courriel

www.lovecchioconsulting.it
info@lovecchioconsulting.it

VCARE ACADEMY

“

Inspirez
l'apprentissage,
partagez
la sagesse ”