LovecchioConsulting

VCARE ACADEMY

AVANTAGES DU PROGRAMME

CSSC
CERTIFIÉ EN ENTREPÔTS ET CONTRÔLE DES STOCKS

Le premier programme de certification authentique au monde avec l'approche pratique

vcare.international

CSSC

CERTIFIÉ EN ENTREPÔTS ET CONTRÔLE DES STOCKS

Renforcer la chaîne de valeur en aidant les entreprises à gagner en visibilité et à transformer la chaîne logistique en chaîne de valeur

DÉCOUVREZ L'APPRENTISSAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

TRANSFORMEZ LES CARRIÈRES DES PROFESSIONNELS ET DES ORGANISATIONS DE LA CHAÎNE

Le programme CSSC permet aux employeurs d'identifier les lacunes en matière de connaissances et de formation au sein de leur organisation.

Avoir un personnel qualifié et certifié est un grand avantage concurrentiel et un outil de marque pour une entreprise de classe mondiale

& LOGISTIQUE EN AIDANT À LA TRANSFORMATION DE LA CHAÎNE LOGISTIQUE EN CHAÎNE DE VALEUR

Le programme de certificat de contrôle des entrepôts et des stocks est l'un des meilleurs programmes de certification en gestion de la chaîne logistique.

Ce programme aide les employeurs à fournir un bon départ pour transformer les employés nouveaux et actuels en un statut professionnel pratique afin d'atteindre un niveau élevé de productivité en très peu de temps.

Le programme CSSC fournit une plate-forme pratique sur laquelle développer vos compétences, à la fois en classe et sur le lieu de travail. Nous avons laissé la théorie à la porte!

5 LES 5 PRINCIPAUX PROBLÈMES

AUXQUELS LES ENTREPRISES SONT CONFRONTÉES

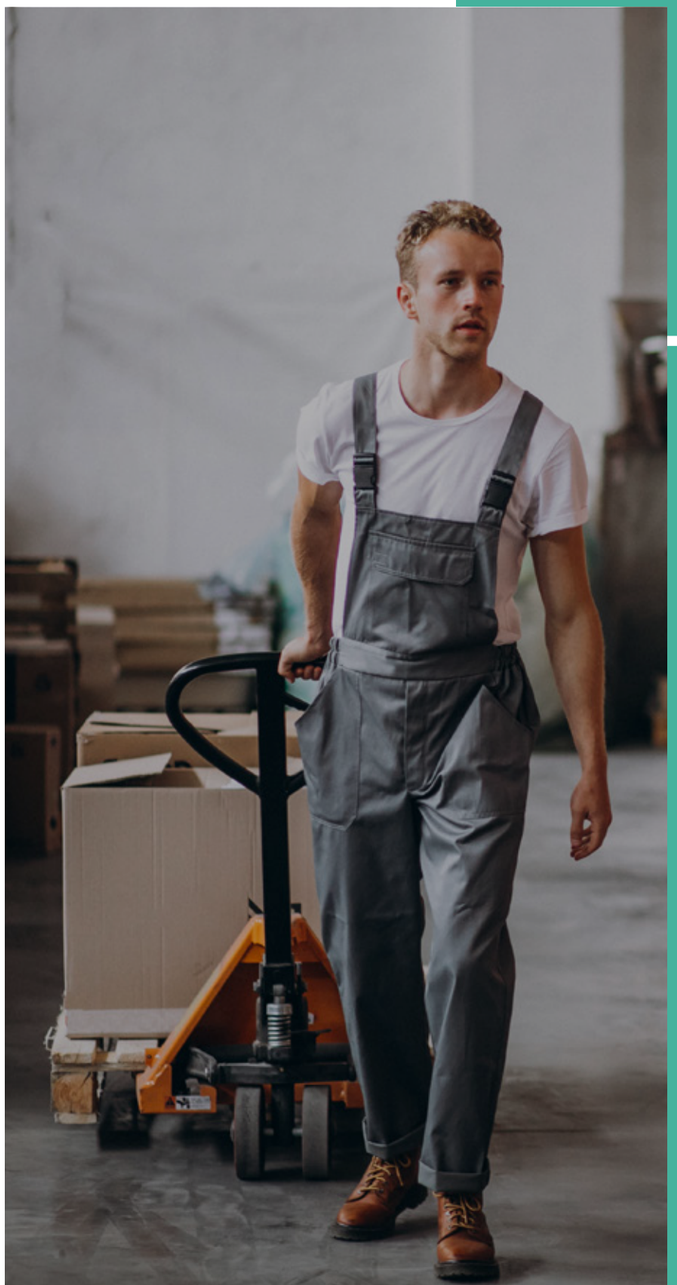
Le maintien des stocks et la réalisation d'opérations de vente au détail efficaces sont l'un des plus gros maux de tête de l'industrie. Des obstacles inattendus se produisent lors du franchissement de la chaîne logistique. Aussi intimidant que cela puisse paraître, des employés correctement formés et motivés peuvent réduire considérablement et éventuellement éliminer ces obstacles.

Voici cinq des principaux problèmes auxquels les entreprises sont confrontées:

1. Absence d'un système de gestion d'entrepôt efficace
2. Personnel de l'entrepôt sous-performant
3. Utilisation inefficace de l'espace de stockage disponible
4. Communication et identification des stocks inefficaces
5. Perte d'inventaire et vol

DÉCOUVREZ L'APPRENTISSAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

DÉCOUVREZ L'APPRENTISSAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION



IMPACT DU DÉFAUT DE RÉSOLUTION

CES CINQ PROBLÈMES PRINCIPAUX

Le fait de ne pas reconnaître et d'initier des actions correctives pour éliminer les faiblesses potentielles peut entraîner un certain nombre de circonstances défavorables:

1. Personnel d'entrepôt peu motivé et inefficace
2. Sous-utilisation coûteuse de l'espace et du matériel de l'entrepôt
3. Dépréciation importante des stocks due à l'obsolescence, aux dommages et au vol
4. Réduction des niveaux de service à la clientèle, entraînant une perte de clients et de revenus associés, des procédures de prélèvement et des pratiques d'entreposage.
5. Réduction de la productivité de l'entrepôt en raison de la configuration de l'entrepôt, des procédures de prélèvement et de stockage inappropriées.
6. Un inventaire excessif, supérieur à ce qui est nécessaire, causé par l'achat d'articles qui ne sont pas actuellement nécessaires ou qui sont actuellement en excès.
7. Achats effectués en panique en raison du manque d'articles requis à un moment donné

QUELLE VALEUR UNE

ENTREPRISE OBTIENDRA-T-ELLE SI ELLE RÉSOUT CES CINQ PROBLÈMES PRINCIPAUX?

LES ENTREPRISES QUI ONT LA CLAIRVOYANCE

de reconnaître que toute inefficacité potentielle ou actuelle de leur organisation érode leur résultat net et a un impact négatif sur le niveau de service peut en tirer des avantages significatifs

1. Un meilleur retour sur ROA et ROI
2. Une augmentation significative de la satisfaction et de la fidélité des clients
3. Moins de rupture de stock ou de surstock d'articles, en particulier les denrées périssables et autres articles dont la durée de conservation est limitée
4. Meilleure productivité des employés et moins d'absentéisme: mon entreprise le reconnaît
5. Une transition de la chaîne logistique à la chaîne de valeur
6. Meilleure utilisation de l'espace au sol de l'entrepôt de vente au détail
7. Un retour immédiat sur investissement dans la formation

DOMAINES D'APPRENTISSAGE

DANS LE PROGRAMME CSSC

Ce programme est conçu pour améliorer la compréhension des employés des opérations de l'entrepôt en acquérant des compétences dans les résultats suivants:

1. Distinguer les procédures de retour;
2. Comprendre comment l'entrepôt interagit avec les autres unités fonctionnelles;
3. Découvrez **comment augmenter la productivité**;
4. Décrire le fonctionnement d'un système de gestion d'entrepôt (WMS);
5. Développer la **structure du code**;
6. Décrivez les diverses **méthodes de stockage**;
7. Distinguer le système de préparation de commandes entre préparateur à pièce et **pièce à préparateur**;
8. Identifier **les zones de vol potentiel**;
9. Décrivez un certain nombre de **méthodes de retrait**;
10. Expliquez comment une **commande est suivie**;
11. Décrivez chaque étape du **processus de réception**;
12. Expliquer la **procédure de traitement** des marchandises non conformes;
13. Fournir la principale raison de **stocker et de rapprocher les stocks**;
14. Expliquez le processus de **comptage cyclique**.

LAISSONS LA THÉORIE À LA PORTE!

DÉCOUVREZ L'APPRENTISSAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

L'IMPACT DES DOMAINES
D'APPRENTISSAGE SUR LA PERFORMANCE DES SALARIÉS

Une fois que vos employés réalisent que la direction commence à s'intéresser à eux, cela les motivera à travailler plus efficacement et conduira à:

Appréciez l'importance du **travail d'équipe.**

Avoir une meilleure compréhension de leurs **rôles et responsabilités.**

Sachez que **les stocks sont simplement de l'argent** dans un format différent.

Reconnaissez l'importance de pouvoir **identifier correctement les articles en stock.**

Comprenez l'importance de la **juste rotation des stocks.**

Appréciez l'importance de tirer le meilleur parti de **l'entrepôt et de l'espace de stockage.**

Comprenez l'importance des **politiques et des procédures.**

Appréciez les avantages de la **justesse des stocks.**

Reconnaissez les **avantages d'une équipe productive d'entrepôt.**

VALORISEZ LA CHAÎNE DE VALEUR

COMMENT SERA-T-IL

CONTRIBUER À RÉDUIRE LES COÛTS ET À ACCROÎTRE LA RENTABILITÉ

En investissant dans les employés, qui sont en fin de compte l'actif le plus précieux (mais souvent oublié), une entreprise participante bénéficiera des avantages suivants:

Une réduction significative des erreurs d'expédition

Réduire l'absentéisme, les retards et le turnover

Utilisation plus économique de l'espace de stockage de l'entrepôt et utilisation de la main-d'œuvre en réduisant les stocks immobiles et obsolètes

Une coordination accrue entre le bon de commande, les documents d'expédition et la facturation au client

Meilleure communication entre les fournisseurs et les clients

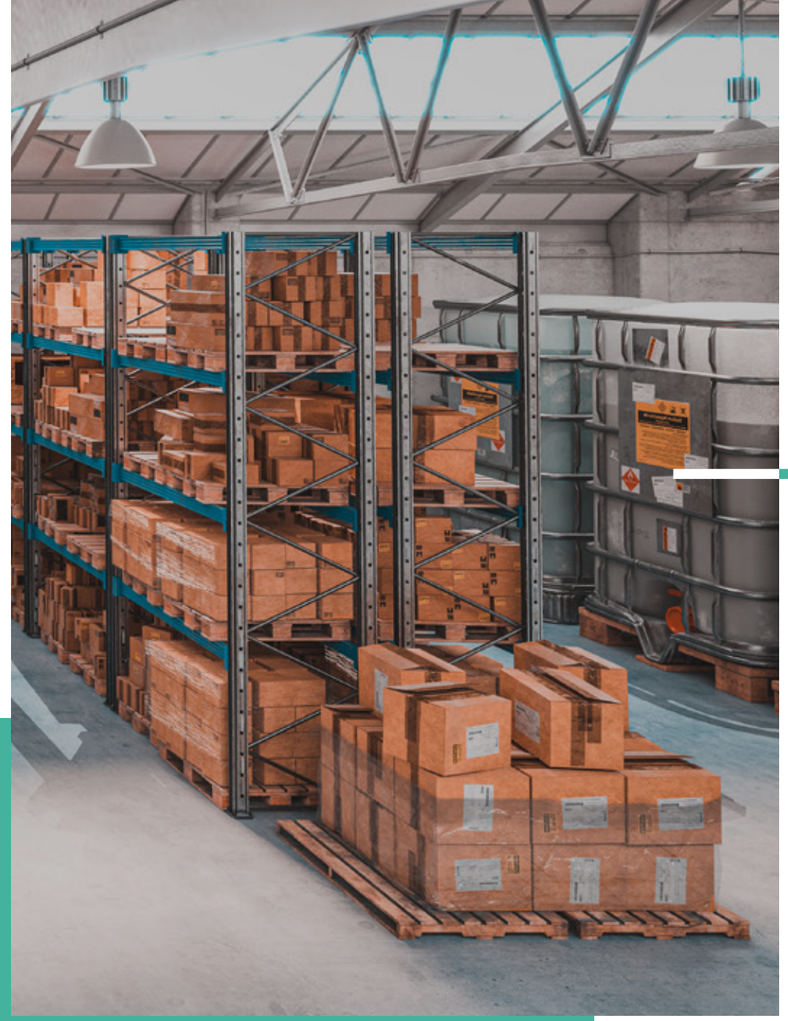
Élimination des erreurs d'identification des stocks (peut être améliorée en introduisant la RFID)

Moins de pertes dues à des biens endommagés et volés

Éliminez les inventaires inexacts et réduisez les stocks excédentaires

Accès en temps réel aux informations essentielles

Le premier programme de certification authentique au monde avec l'approche pratique



AU PROGRAMME

Ce programme est conçu pour accroître la connaissance du rôle de l'entrepôt, de la fonction du personnel de l'entrepôt, de la façon dont l'inventaire est géré et déplacé dans et hors de l'entrepôt à la fois un client interne et un client externe.

Opérer dans un environnement d'entrepôt et gérer de grandes quantités et des valeurs d'inventaire est un avantage concurrentiel dans l'économie dynamique d'aujourd'hui. Pour obtenir cet avantage concurrentiel, il est nécessaire de pouvoir identifier les différentes opérations au sein de l'entrepôt et de reconnaître la nécessité de mettre en œuvre des initiatives d'amélioration continue pour rendre un entrepôt plus productif.

Vous devez être en mesure d'identifier différentes catégories de stock et savoir comment sécuriser au mieux le bon matériel au bon endroit au bon moment. Les programmes couvrent le rôle de l'entrepôt au 21e siècle, la manière dont l'entrepôt s'adapte à une chaîne logistique plus large, les rôles et responsabilités de ceux qui travaillent dans un environnement d'entrepôt, les besoins en matière de sûreté et de sécurité du personnel et des stocks, la réception, le stockage et la livraison du stock, ainsi que la bonne gestion des actifs précieux d'une entreprise. Chacun d'entre eux pose un défi aux responsables.

STRUCTURE DU COURS

DISCOVER THE NEXT GENERATION LEARNING

MODULE 01

INTRODUCTION AUX ENTREPÔTS ET CONTRÔLE DES STOCKS

1.1 Entreposage et gestion de la chaîne logistique
1.2 Rôles, responsabilités et relations
1.3 Service client

MODULE 02

SÉCURITÉ ET PROTECTION DE L'ENTREPÔT

2.1 Gestion des risques et de la sécurité
2.2 Sécurité de l'entrepôt et EPI
2.3 Situations d'urgence et précautions

MODULE 03

OPÉRATIONS D'ENTREPÔT

3.1 Disposition de l'entrepôt
3.2 Productivité de l'entrepôt et amélioration continue
3.3 Équipement de manutention et de stockage des matériaux
3.4 Transport

MODULE 04

IDENTIFICATION ET CONTRÔLE DES STOCKS

4.1 Classification et codage de l'inventaire
4.2 Inventaire et revue des stocks

MODULE 05

MANIPULATION DE L'ENTREPÔT

5.1 Logistique entrante
5.2 Sortie d'articles
5.3 Retour d'articles
5.4 Logistique inverse
5.5 Gestion de la distribution

VCARE ACADEMY

VCARE ACADEMY

“Inspirez l'apprentissage, Partagez la sagesse”

Contact du Siège Social

VCARE Academy Inc.
World Headquarters
154 Bestview Drive, Toronto
ON M2M2Y3, Canada

LovecchioConsulting

Numéro de Contact

T: (+39) 340 17 12 110

Site Web et Courriel

www.lovecchioconsulting.it
info@lovecchioconsulting.it